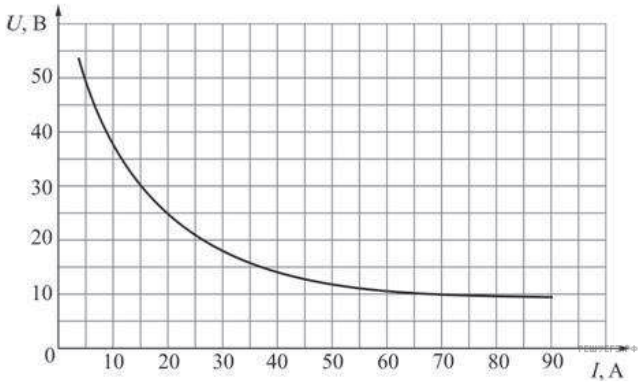
На рисунке показан участок вольт-амперной характеристики для сварочной дуги. Из рисунка следует, что при увеличении силы тока в дуге от 15 А до 70 А потребляемая дугой мощность



1) увеличивается
2) уменьшается
3) не изменяется
4) становится равной нулю